

Willkommen in Saarbrücken

Zum Jahreskongress 2021 des AKJ Automotive treffen sich endlich wieder persönlich Unternehmens- und Prozess-Verantwortliche der Automobil- und Zulieferindustrie. In Strategie- und Fachbeiträgen, der bekannten Podiumsdiskussion, Round-Table-Gesprächen und in der Ausstellung, werden Themen direkt angesprochen, die konkreten Einfluss haben auf die Gestaltung der Fabriken und die weltweite Supply Chain.

Unser hochkarätiges Fachpublikum besteht auch in diesem Jahr wieder aus Experten, Führungskräften und Entscheidern der Automobil- und Zulieferindustrie. Vertiefen Sie bestehende Kontakte und finden Sie neue, potenzielle Ansprechpartner für Ihr Unternehmen.

Die Ausstellung bietet Ihnen die Möglichkeit, ohne Zeitdruck die Leistungen und Kompetenzen innovativer Zulieferer und Dienstleister kennenzulernen.

- ✓ Informieren Sie sich über neue Trends
- ✓ Erfahren Sie mehr über aktuelle Lösungen
- ✓ Knüpfen Sie neue interessante Kontakte
- ✓ Lassen Sie sich die Leistungen potenzieller Partner erläutern

Vereinbaren Sie die Termine, die Sie persönlich und in Ihrer Verantwortung für die Zukunft Ihres Unternehmens brauchen.





IPL - Prof. Schmidt GmbH
 Heinrich-Barth-Straße 32
 66115 Saarbrücken

+49 681 95 43 10
 info@iplnet.de
 www.iplnet.de

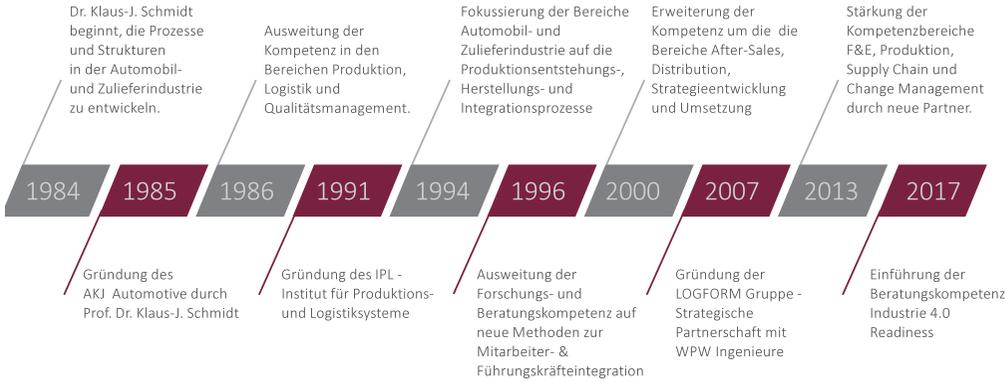
Über Uns

Wir sind ein seit über 30 Jahren international tätiges Institut für Forschung & Entwicklung, Logistikberatung, Qualifizierung und Services im Branchen-schwerpunkt der Automobil- und Zulieferindustrie. Die hier entwickelten und eingesetzten Erfahrungen werden auch für Realisierungsprojekte in anderen Branchen und in der Investitions- und Konsumgüterindustrie eingesetzt.

Über 300 erfolgreich realisierte Projekte haben unsere Strategie-, Methoden- und Branchenkompetenz seit Gründung im Jahr 1991 permanent gesteigert. Hierbei geht es vor allem um Business Excellence und die hierfür erforderlichen Prozesse und Strukturen.

Unsere Auftraggeber und Klienten erwarten professionelle Dienstleistungen. Dienstleistungen, die mit hoher Authentizität und Verantwortlichkeit in der Leitung, bei den Mitarbeitern und in unseren Leistungen insgesamt dargestellt werden. Unsere Leistungen werden dabei in intensiver Zusammenarbeit über die einzelnen Arbeitsfelder unseres Institutes und die hier eingebundenen Ressourcen wahrgenommen.

Historie



idealworks



flexible & strong
 independent lifting and carrying up to 1,000 kg



min. 8 hours of power
 operate a full shift with >8 hours of battery life



fast & nimble
 deliveries up to 8 kmph with adaptive safety



fully collaborative
 safe in heavy-mixed traffic areas and narrow paths



modular construction
 modular steel frame for access and maintenance



CE certified
 to operate and cooperate

Moving towards the future of logistics

What started just a little over five years ago as a small, but dynamic research team within the BMW Group's logistics department has now grown into a fully-owned subsidiary of the Munich-based company.

As an international company dedicated to driving innovation, the spinoff called **idealworks** has officially been changing the world of industrial automation since November 2020.

Consolidate with AnyFleet

Powered by new industry standards, and open for third-party hardware, **AnyFleet** connects your factory, fulfillment center, or warehouse; giving you the information and insight needed to optimize operations and manage material flows.

With AnyFleet you can enroll new devices, organize fleets, define tasks, monitor missions, and generate reports. Manage multiple facilities and orchestrate complex operations through an intuitive and modern UI!

Meet your new team player

idealworks is focused on building the most intelligent, collaborative, and user-friendly AMRs. Born from our longstanding experience in automotive, we are driving intelligent logistics as a service forward. Intelligent, flexible, and robust: the **iw.hub** combines industry-leading computing power and proven hardware to automate intralogistics workflows in industrial environments.

Company facts

Born and based
 in Munich, Germany

150 iw.hubs
 in different locations

20+ cooperations
 with strategic partners

CFO
 Karin Korber

CEO
 Michael Schneider



Founded
 in November 2020

35+ employees
 from numerous nationalities

25+ happy plants
 in our Munich office

COO
 Markus Bauer

CTO
 Jimmy Nassif

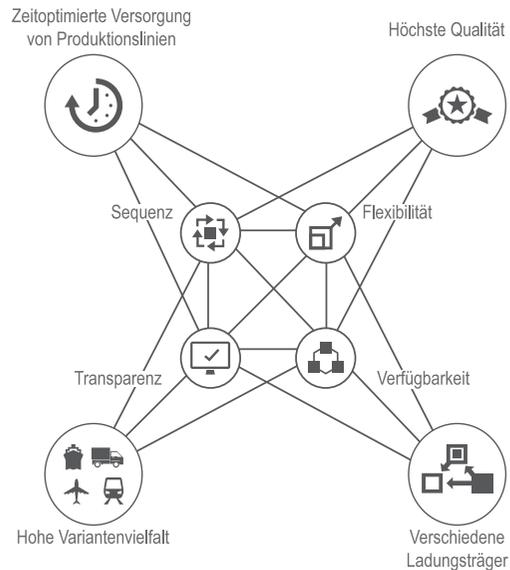


Smart Production Supply



Mit dynamischen und vernetzten Systemen zur intelligenten Produktionsversorgung.

Das Ziel von KNAPP ist es, die optimale Versorgung der Produktion sicherzustellen. Mit unseren Systemen gehen wir auf eine hohe Variantenvielfalt, unterschiedliche Ladungsträger, eine zeitoptimierte Versorgung von Produktionslinien und auf höchste Qualität in allen Schritten der Produktion und Assemblierung ein.



Platzsparend lagern und auf jedes Teil zugreifen
 Unser intelligentes, automatisiertes Lagersystem **OSR Shuttle™ Evo**, kann unterschiedlichste Behälter und Kartons mit unterschiedlichen Höhen und Footprints mehrfach-tief lagern. So sind die Teile platzsparend gelagert und können jederzeit abgerufen werden. Das spezielle Design macht es möglich, dass dynamisch auf jeden Ladungsträger zugegriffen werden kann.

Sequenzierte Auslagerung und Just-in-Time Bereitstellung an Produktionsarbeitsplätzen
 Das **OSR Shuttle™ Evo** lagert nach den berechneten Vorgaben die Behälter aus und stellt sie in exakter Sequenz an einem Routenzugbahnhof zur automatischen Beladung zur Verfügung. Auch können mithilfe von autonomen mobilen Robotern, wie unseren **Open Shuttles**, Arbeitsplätze zeitoptimiert versorgt werden.

Höchste Qualität bei Assemblierung und Kommissionierung
 Fehler in der Assemblierung und Kommissionierung können schwerwiegende Folgen haben und hohe Kosten verursachen. Die Erfüllung einer definierten Qualitätsquote ist äußerst wichtig. Um maximale Qualität und Effizienz bei Assemblierungs- und Kommissionierungsprozessen zu erzielen, setzen wir auf **intelligente Bildverarbeitungstechnologie**.

Synergie aus Wissenschaft und Branchenkompetenz

Portfolio & Leistungsspektrum

Unsere Qualifikationen



Globale Orientierung

Weltweite Projekte
 Ansässig im Dreiländereck
 FR, LU, DE



Qualifizierung, Coaching und Schulung

Lean Six-Sigma
 Lieferantenmanagement und Lieferantenentwicklung



Produktion & Logistik

Greenfield-/Brownfield-Konzepte
 Entwicklung und Einführung Standardisierter Produktionssysteme



Europäische Forschung und Entwicklung

Anwendung systematischer Forschungsmethoden
 Entwicklung innovativer Methoden für Praxiseseinsatz



Strategieberatung

Industrie 4.0 Readiness
 Supply Chain Organisation



Management und Organisation

Projektmanagement
 Interimsmanagement & Service

Projektpartner



KNAPP zählt zu den führenden Technologieunternehmen und bietet intelligente Lösungen für Distribution und Produktion. Die Tochter KNAPP Industry Solutions ist der Spezialist für maßgeschneiderte Lösungen für die Industrie- und Produktionslogistik innerhalb der KNAPP-Gruppe.

KNAPP Industry Solutions GmbH
 A member of KNAPP group
 8143 Dobl | Österreich
 kin.sales@knapp.com
 knapp.com



Interreg



EUROPEAN UNION

Grande Région | Großregion

PRODPILOT

Fonds européen de développement régional | Europäischer Fonds für regionale Entwicklung



Axe prioritaire | Prioritätsachse 4
Compétitivité et attractivité
Wettbewerbsfähigkeit und Attraktivität

Pilotage de la productivité pour les PME dans la Grande Région

Dans le cadre du projet PRODPILOT, six partenaires venant d'Allemagne, de France, du Luxembourg et de Belgique ont pour mission d'accompagner les entreprises de la Grande Région à analyser et augmenter leur productivité.

Produktivitätspilot für die KMU der Großregion

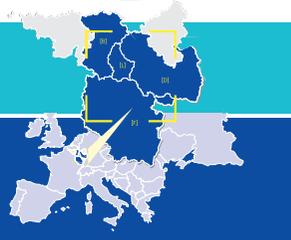
In dem Projekt PRODPILOT begleiten sechs Projektpartner aus Deutschland, Frankreich, Luxemburg und Belgien Unternehmen in der Großregion bei der Analyse und Steigerung ihrer Produktivität.

Partenaires du projet | Projektpartner:



Coût du projet | Kosten des Projekts: 2.115.552 €
Coût FEDER total | Gesamt EFRE-Betrag: 1.191.087 €

www.prodpilot.eu



Besuchen
Sie uns im
Foyer!



Als Ingenieure kennen wir es aus unserer eigenen beruflichen Praxis: IT-Projekte sind eine Bremse für die Produktion. Die Einführung dauert Monate bis die oftmals starre IT-Software die Realität einigermaßen abbildet. Diese Phase bremst die gesamte Produktion und kostet Sie persönlich viel Zeit und Energie.

Das wollen wir besser machen! Wir glauben an das „Lean“-Prinzip. Anstelle in einem Schwung das die ganze Produktion auf den Kopf zu stellen, fokussieren wir uns schrittweise auf die wichtigsten Hebel. So wird die laufende Produktion nicht eingeschränkt und Sie können bereits nach kurzer Zeit messbare Erfolge nachweisen.

Unser Versprechen steht:

Nach bereits 8 Wochen erzielen Sie messbare Ergebnisse!



Shopfloor Management

Digital unterstützte Führung und Verbesserung der Produktion.



MES & Werker-Assistenz

Intuitive Produktionssteuerung und Werker-Unterstützung.

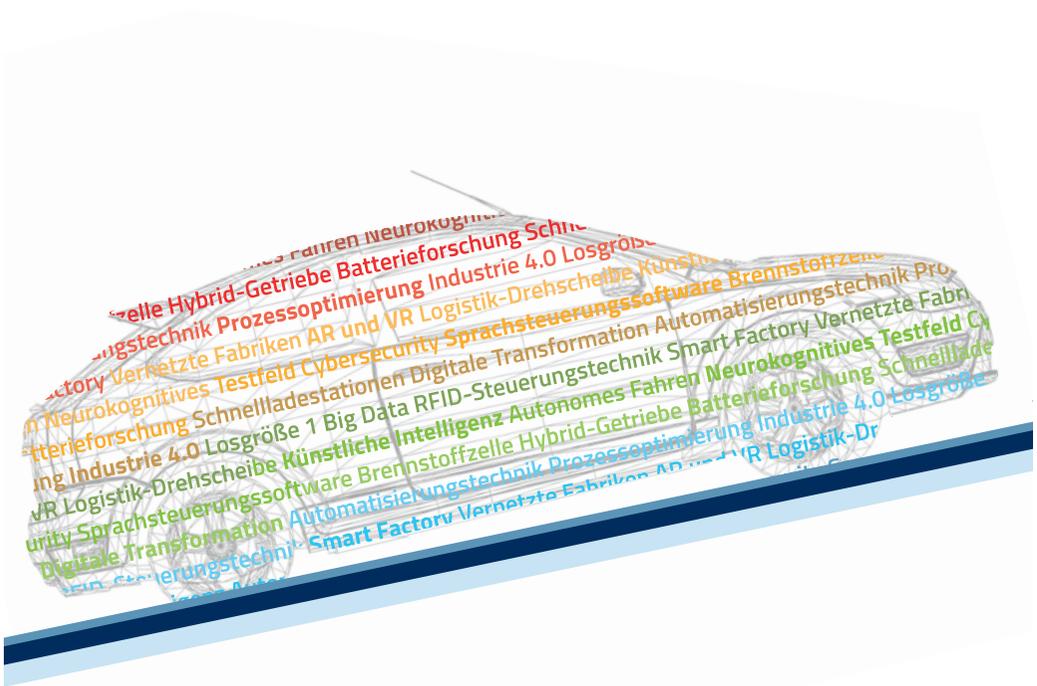


Instandhaltung

Smartes Management aller Instandhaltungsaktivitäten.

www.sonic-technology.com

Germany's SAARLAND — Kompetenz in allen Teilen



Germany's
SAARLAND | klein
clever
attraktiv
www.germanys.saarland

htw saar

Forschung und Wissenstransfer



Die Hochschule für Technik und Wirtschaft (htw saar) ist die staatliche Fachhochschule des Saarlandes. In vier Fakultäten (Architektur und Bauingenieurwesen, Ingenieurwissenschaften, Sozialwissenschaften, Wirtschaftswissenschaften) vermitteln über 130 Professorinnen und Professoren den mehr als 6.000 Studierenden praxisnah und anwendungsorientiert das für eine zukunftsfähige akademische Ausbildung notwendige Wissen und forschen für die regionale und überregionale Wirtschaft.

Die htw saar zählt zu den forschungsstärksten Fachhochschulen Deutschlands und hat folgende Forschungsschwerpunkte:

Schnittstellen

Schnittstellen (Interfaces) zwischen Systemen sind sowohl für technische als auch für soziale Konstrukte von hoher Bedeutung.

Robustheit, Effizienz und Nachhaltigkeit von Prozessen

Prozesse, die einen effizienten Ressourcenverbrauch haben und gleichzeitig eine geringe Fehlerquote (Robustheit) aufweisen. Diese Prozesse müssen langfristig (nachhaltig) aufrechterhalten werden.

Übergänge im Lebensverlauf

Mit differenzierten Forschungsmethoden werden (sozio)strukturell, soziokulturell und sozialräumlich bedingte Übergänge analysiert.

→ Kontakt

Hochschule für Technik und Wirtschaft des Saarlandes
Goebenstraße 40
66117 Saarbrücken
0681/5867-320
info@htwsaar.de
www.htwsaar.de

EUROLOG

THE INTEGRATION COMPANY FOR LOGISTICS

Besuchen Sie uns
am Stand Nr. 3



Widerstandsfähige und nachhaltige Lieferketten durch smart vernetzte Datensilos

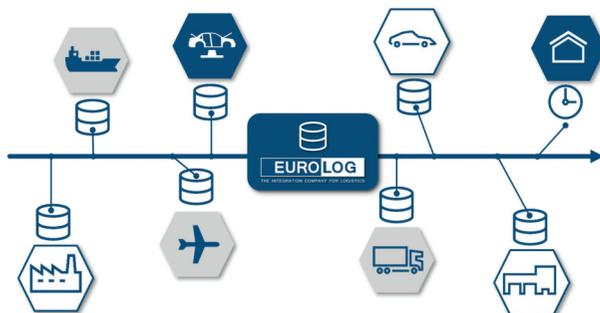
Zukunftsfähige Supply Chain durch vollständige Daten in Echtzeit

Wer nicht weiß, was die Zukunft bringt, sollte wissen was der nächste Transport bringt! Pandemie bedingte Versorgungsengpässe, Handelsembargos, ungewisse Maßnahmen zur CO2-Reduzierung - Die Lieferketten in der Automotive-Industrie werden einem Stresstest nach dem anderen ausgesetzt. Wer in diesen Situationen über keine oder nur fehlerhafte Daten seiner Transportkette verfügt, gerät bei der Steuerung der Supply Chain schnell in einen gefährlichen „Blindflug“. Die Zukunft fordert vollständige Transparenz der Lieferketten in Echtzeit. Diese Transparenz schaffen die intelligenten IT-Lösungen von EUROLOG.

Aus allen Daten-Silos der Lieferkette Sicherheit schöpfen

Die Kombination aus vorausschauender Planung und dem Wissen über die Ist-Situation sichert die Steuerung der Lieferkette, der Produktion und einer pünktlichen Auslieferung. Doch die Daten dafür stecken in zahlreichen, isolierten ERP- oder Telematik-Systemen. Nur in ihrer Gesamtheit und in Echtzeit geben sie jedoch ein verwertbares Bild für ein **effektives, flexibles und nachhaltiges Transport- oder Behältermanagement**.

Auf der **Logistikplattform** von EUROLOG werden all diese Systeme und Datensilos übergreifend vernetzt. Über verschiedenste Schnittstellen zu den Logistikpartnern wird in Kürze eine gemeinsame Datenbasis geschaffen. Damit geht selbst in der „düstersten“ Gegenwart **globaler und multimodaler** Transport- und Behälterflüsse „das Licht an“. Sie sehen, was in der gesamten Supply Chain tatsächlich läuft, oder auch nicht, und können sicher gegensteuern.



nexy

Kabellose Sensor-Netzwerklösungen
für Industrie und Intralogistik

.steute



Beste Performance für Ihre Smart Factory

Automatisieren Sie Ihre Fertigungsprozesse und senken Sie Ihre Produktionskosten durch intelligente Industrie-4.0-Kommunikationsnetzwerke von steute. Wir begleiten Sie weltweit auf Ihrem Weg in die vernetzte und smarte Fertigung – von der ersten Idee über Konzeption und Implementierung bis hin zur Beratung im Tagesgeschäft mit ihrer individuellen Funk-Systemlösung.

Ob eKanban- oder Andon-Systeme, Stack light- oder FTS-Anwendungen: Die Digitalisierung ermöglicht tiefgreifende Veränderungen in industriellen Produktionsabläufen und bietet dabei große Optimierungspotentiale.

Damit Sie diese voll ausschöpfen können, bieten wir Ihnen mit nexy intelligente Lösungen, die Ihre Prozessdaten zuverlässig und in Echtzeit in Ihre IT-Infrastruktur integrieren und dadurch universell nutzbar machen. Durch den modularen Systemaufbau lassen sich verschiedene hochwertige Komponenten individuell miteinander kombinieren und dabei sogar gleich mehrfach verwenden. Abgestimmt auf Ihre Anforderungen lassen sich so die unterschiedlichsten Anwendungen effizient und günstig implementieren.

Für weitere Informationen besuchen Sie: www.nexy.net

steute Technologies GmbH & Co. KG
Brückenstr. 91, D - 32584 Löhne
Tel. +49 (0)57 31 745-0
www.steute.com

.steute

Zum Scherbusch 1 | 51674 Wiehl-Marienhagen
 Ansprechpartner: Marcus Walter
 T +49 2261 54637-0 | marketing@eepos.de
 www.eepos.de

eepos GmbH

Mit dem **eepos one** Aluminium-Systembaukasten werden Krananlagen aufgebaut, mit denen schwere Lasten bis 2.000 kg von Hand oder motorisch bewegt werden müssen. Für die Medienversorgung am Arbeitsplatz sind **eepos base** Mediensäulen die schnelle und flexible Lösung „made in Germany“.

Damit gesundheitsschonendes und ergonomisches Arbeiten nachhaltig verbessert und der flurfreie Materialfluss optimiert wird, legt eePos bei seinen Produkten großen Wert auf Leichtgängigkeit, Ergonomie und Energieeffizienz.

Der **eepos one**-Aluminium-Systembaukasten wird weltweit von einzelnen Arbeitsplätzen bis hin zu kompletten Produktionslinien als Einschienenbahn, Flächenkrananlage oder Schwenkkrane eingesetzt. Mit den **eepos move**-Aluminium-Hubachsen werden außermittig Lasten bis 500 kg bewegt. Werkzeuge oder Lasten bis 75 kg können an Werkbänken und Arbeitsstationen mit dem **eepos nano**-Schienensystembaukasten schnell und leicht gehoben werden. Sollen Energie und Signale an einer Station verfügbar sein, kann das schnell und flexibel mit den **eepos base**-Mediensäulen realisiert werden. Durch den Einsatz des eePos Systembaukastens wird eine effektive und flexible Infrastruktur geschaffen für den optimalen flurfreien Lasttransport und die Produktionslinie. Aufgrund der hohen Qualität bietet eePos eine 5 Jahre-Garantie für seine Komponenten. Dazu bietet **eepos service** ein umfangreiches Dienstleistungsangebot für den gesamten Anlagenzyklus wie Inbetriebnahme, Abnahme, gesetzliche Prüfungen, Wartungen und Instandhaltung.

Inzwischen arbeiten über 100 Mitarbeiter am Stammhaus in Wiehl und etwa 60 Kollegen und Partner in den 10 Standorten weltweit. Im Jahre 2020 lieferte eePos Krananlagen und Komponenten im Wert von über 21 Mio. Euro an Kunden wie Audi, BMW, Bosch, Continental, Daimler, Iveco, Fendt, Porsche, Siemens, VW, Wipac und viele weitere renommierte Unternehmen aus dem Maschinenbau und der Automobilindustrie.

www.eepos.de



Mit regelbasierter Intelligenz immer auf brauchbare Daten zugreifen

Was helfen all die Daten, wenn sie fehlerhaft, unvollständig oder unbrauchbar sind, denken Sie jetzt vielleicht. Ja, das ist die Realität. Für die Lösungen von EUROLOG nicht! Denn die intelligenten, regelbasierten Technologien von EUROLOG beschaffen auf der gemeinsamen Datenbasis für alle Abläufe die Datensätze, die für eine reibungslose Steuerung benötigt werden.

Durch Data Matching oder RPA (Robotic Process Automation) werden **automatisch Datenlücken geschlossen oder Fehler behoben**. Der Blick auf Ihre Lieferkette gewinnt an einzigartiger Schärfe, Ihre Logistikprozesse an Geschwindigkeit. So sind alle Voraussetzungen gegeben, um mit Transport- oder Behältermanagement von EUROLOG widerstandsfähig durch die Zukunft zu steuern.



Im Behältermanagement vorgemacht und gewonnen

Über die Logistikplattform nutzt Volkswagen Konzernlogistik das Behältermanagement-System von EUROLOG. Dabei werden bisher isolierte Daten-Silos zwischen allen Logistik-Partnern aufgelöst und miteinander vernetzt. Das schafft umfassende Transparenz im weltweiten, übergreifenden Behälterkreislauf für Voll- und Leergut. Basis ist die 2017 von EUROLOG und VW entwickelte Discovery-Plattform für Beschaffungs- und Transport-Management. Die nun miteinander eng verzahnten Transport- und Behälterabläufe überzeugten die Jury des AKJ Automotives. Sie prämierten daher Discovery BMS mit dem eLogistics award 2021.

Automatisierte Zukunftssicherung mit vielen Einsparungen

EUROLOG-Lösungen **automatisieren viele Routinen Ihrer Lieferkette**. Sie erkennen schnell Abweichungen vom geplanten Sendungsverlauf und leiten selbständig notwendige Maßnahmen ein. Das sichert Ihnen einen hohen Servicegrad und freie Ressourcen für wichtige Kernaufgaben. Schneller als konventionelle Methoden ermitteln unsere Lösungen auf Basis Ihrer Vertragsbedingungen und aktueller Kapazitäten die günstigste Kombination von multimodalen Transportmittel- und dienstleistern.

Diese Planung auf breiter Datenbasis und in Echtzeit führt zu hoher Sicherheit und zu deutlichen **Einsparungen der Transportkosten**. Die schnelle Ermittlung der optimalen Auslastung von Ladungen und Transporten **reduziert Ihre CO2 Emission nachhaltig**. Die Zukunftssicherung Ihrer Logistik mit EUROLOG-Lösungen realisiert somit Gewinne auf der ganzen Linie.



Global



Nachhaltig



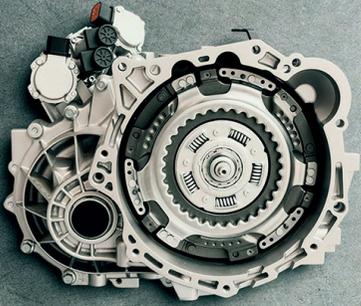
Multimodal



EUROLOG
 THE INTEGRATION COMPANY FOR LOGISTICS

Let's connect!
 anfrage@eurolog.com
 +49 811 9595-0.

Automobil- und Luftfahrtbranche



Der Containertransport ist eine kostengünstige und sichere Möglichkeit, die meisten Güter weltweit zu versenden. Der Versand in einem Container birgt jedoch auch das ständige Risiko von Feuchtigkeitsschäden. Für nahezu jede Route und jede Art von Ladung.

ABSORINSIGHT

Die Automobil- und Luftfahrtindustrie zeichnet sich durch ihre hohen Qualitätsansprüche aus, die häufig in ppm gemessen werden und auf ISO / TS 16949 und ähnlichen Zertifizierungen basieren. Qualitätsfokus und Bewusstsein während des Transports werden jedoch häufig vergessen. Oder es werden weitreichende und kostenintensive Maßnahmen zur Vorbeugung ergriffen: z.B. Oberflächenbehandlungen, Einölen, VCI-Technologie usw. Alternativ sind reaktive Maßnahmen wie Wiederbeschichten, Entfetten, Verschrotten usw. erforderlich. Natürlich wieder mit hohen Kosten verbunden.

Absortech bietet effektiven Feuchtigkeitsschutz für Ihre Branche. Mit geringem Aufwand können Sie Geld sparen, die Umwelt schonen und Ihre Marke schützen. Die Verwendung von Trockenmitteln zur Aufnahme von überschüssiger Feuchtigkeit während des Versands oder der Lagerung ist eine viel kostengünstigere Lösung. Unsere Trockenmittel basieren auf Kalziumchlorid, das die traditionellen Methoden weit übertrifft. Dies bedeutet, dass die Ware im gleichen Zustand wie geladen ankommt. Trockenmittel wurden entwickelt, um die Luftfeuchtigkeit zu reduzieren, das Risiko einer Oxidation von Metall zu verringern und die relative Luftfeuchtigkeit auf einem ungefährlichen Niveau zu halten.

Typische Schäden

-  Korrosion
-  Ablösung von Etiketten
-  Beschädigte Verpackung
-  Zusammengebrochene Verpackung

Absortech konzentriert sich ausschließlich auf Produkte und Dienstleistungen, die unseren Kunden helfen, Feuchtigkeitsschäden zu vermeiden. Seit 1996 haben wir eine Reihe von Trockenmitteln mit dem Namen AbsorRange™ entwickelt und bieten innovative Technologie für den Feuchtigkeitsschutz in Containern und Verpackungen. Von der Produktentwicklung, über die Herstellung, bis hin zur Auslieferung des richtigen Produkts am richtigen Ort behalten wir die vollständige Kontrolle in der Lieferkette. Unsere Segment-Spezialisten kennen die spezifischen Anforderungen in jeder Branche, und mit unserem Konzept Peace of Moisture Mind® können wir Ihnen die am besten geeigneten Feuchtigkeitsschutzlösungen anbieten. Peace of Moisture Mind® hilft Ihnen, die Produktivität ihrer Containersendungen zu steigern und ihre Marke zu schützen.



Smart Factories erfordern smarte Daten aus wichtigen Prozessen, die von Produktionssensoren aufgenommen und analysiert werden.

In der Fertigung stehen heute aufgrund der Komplexität der Teile und der begrenzten Leistungsfähigkeit von Sensoren nur unzureichende Daten zur Verfügung.

Der K|Lens Lichtfeldadapter für industrielle Bildverarbeitung ist die Lösung für dieses Problem. Das System ist ein patentierter Objektivaufsatz, der an jede Standardkamera montiert werden kann.

Zusammen mit der selbstentwickelten Software eignet sich das System für eine 100%ige Inline-Qualitätskontrolle, da er klein, schnell und einfach zu integrieren ist. Mit jeder einzelnen Aufnahme werden umfangreiche Daten generiert. Diese umfassen neben Farbe und Kontur auch 3D-Informationen und führen zu effektivem maschinellen Lernen. Neben der Qualitätskontrolle ermöglicht dies die Erstellung digitaler Zwillinge und den Zugang zu Predictive Maintenance.

Das System nimmt 9 Perspektiven der Szene in einer Aufnahme auf. Durch diese Multiviews werden Bauteile aus unterschiedlichen Blickwinkeln inspiziert und liefern somit wesentlich mehr Informationen über Fehlermerkmale. Dies führt zu einer höheren Leistung bei der Klassifizierung von Defekten. Mit der Multiview-Technologie können neuronale Netze daher schneller und effizienter trainiert werden um Fehler in Echtzeit zu erkennen und zu analysieren. K|Lens setzt hierbei auf den Einsatz moderner KI-Algorithmen.

Darüberhinausgehend können die Bilddaten (sog. "RGBDX-Daten") zudem mit Prozessparametern verknüpft und an ein MES übertragen werden. Dies erlaubt bspw. einen Produktionsprozess in Echtzeit zu überwachen, auf etwaige Abweichungen hinzuweisen, bei Anomalieerkennungen eine automatisierte FMEA mittels Data Analytics durchzuführen und somit ein schnelleres Reagieren zur Prozesslenkung zu ermöglichen. Das K|Lens System stellt damit ein ideales Qualitätsüberwachungssystem dar um datenintensive Prozesse in der Industrie 4.0 voranzutreiben und Abläufe kontinuierlich zu verbessern.